

## ЗМІСТ

Введення .....	
<i>1. Загальна частина</i> .....	
1.1. Коротка характеристика комбінату .....	
1.1.1. Аглодоменне виробництво .....	
1.1.2. Сталеплавильне виробництво .....	
1.1.3. Прокатне виробництво .....	
1.2. Характеристика конвертерного цеху .....	
1.2.1. Міксерне відділення .....	
1.2.2. Відділення шихтових магнітних матеріалів .....	
1.2.3. Конвертерне відділення .....	
1.2.4. Відділення поза агрегатної обробки сталі .....	
1.2.5. Відділення розливання сталі в злитки .....	
1.2.6. Відділення підготовки і ремонту розливних ковшів .....	
1.2.7. Помольне відділення .....	
1.2.8. Відділення безперервного розливання сталі .....	
1.2.9. Вантажопотоки цеху .....	
1.3. Устаткування конвертерного цеху .....	
1.3.1. Відділення магнітних матеріалів .....	
1.3.1.1. Кран з поворотним візком .....	
1.3.1.2. Скраповоз .....	
1.3.1.3. Мостові крани .....	
1.3.2. Міксерне відділення .....	
1.3.2.1. Міксер .....	
1.3.2.2. Машина для скачування шлаку .....	
1.3.2.3. Міксерний кран .....	
1.3.3. Конвертерне відділення .....	
1.3.3.1. Устаткування конвеєрного тракту .....	
1.3.3.2. Конвеєр стрічковий стаціонарний .....	
1.3.3.3. Кран мостовий скрапозавалочний .....	
1.3.3.4. Чавуновоз .....	
1.3.3.5. Конвертор .....	
1.3.3.6. Машина подачі кисню .....	
1.3.3.7. Шлаковоз .....	
1.3.3.8. Стальовоз .....	
1.3.3.9. Машина ломки футерування .....	
1.3.4. Ковшове відділення .....	
1.3.4.1. Механічний стенд ломки футерування .....	
1.3.5. Відділення безперервного розливання сталі .....	
1.3.5.1. Стенд підйомно-поворотний .....	
1.3.5.2. Механізм гойдання кристалізатора .....	
1.3.5.3. Тягнуща кліть .....	
1.3.5.4. Рольганг транспортний .....	
1.3.5.5. Пратцен-кран .....	
1.4. Недоліки в роботі цеху і заходу щодо їх усунення .....	

2. Спеціальна частина .....	
2.1. Конструкція конвертора місткістю 250тон .....	
2.2. Розрахунок потужності приводу механізму повороту конвертора .....	
2.2.1. Визначення моментів від ваги порожнього конвертора .....	
2.2.2. Визначення моментів від ваги метала в конверторі.....	
2.2.3.Опреділеніє потужності двигунів і перевірка їх на нагрів .....	
2.3. Вибір сполучних муфт .....	
2.4. Вибір параметрів навісного редуктора.....	
2.5. Аналіз навантажень, що діють на вали редуктора.....	
2.6. Розрахунок підшипників швидкохідного валу спец редуктора .....	
2.7. Розрахунок і конструювання пружної підвіски навісного приводу .....	
2.8. Аналіз і умови роботи приводу механізму повороту конвертора і розробка заходів щодо підвищення його надійності.....	
3. Економічна частина.....	
3.1. Аналіз організаційно технічного рівня ремонтного виробництва і використання знарядь праці.....	
3.2. Розрахунок економічної ефективності реконструкції .....	
3.2.1. Визначення величини капітальних вкладень на здійснення проекту реконструкції .....	
3.2.2. Розраховуємо зміни річних експлуатаційних витрат.....	
3.2.3. Визначимо показники економічної ефективності.....	
4. Організаційна частина .....	
4.1. Характеристика ремонтної служби комбінату і цеху.....	
4.2. Нормативи періодичності і тривалості ремонтів і їх трудомісткість ...	
4.3. Складання графіка ППР устаткування .....	
4.4. Розрахунок потреби в ремонтному - експлуатаційному матеріалі .....	
4.5. Розрахунок чисельності ремонтного персоналу .....	
4.6. Організація ремонтних робіт .....	
4.7. Організація заробітної плати .....	
4.8. Заходи щодо вдосконалення ремонтної служби підприємства і цеху..	
5. Технологічна частина.....	
5.1. Технологія монтажу конвертора.....	
5.2. Вибирання транспортних засобів .....	
5.3. Вибір схеми строповки вантажів .....	
5.4. Вибір палиспасти і лебідки для конвертора .....	
5.5. Вибір траверси .....	
5.6. Розрахунок стропів монтажу і необхідної кількості робочих.....	
6. Охорона праці .....	
6.1. Охорона праці в Україні.....	
6.2. Вимоги до території підприємства і пристрою виробничих будівель..	
6.3. Аналіз небезпечних і шкідливих виробничих чинників цеху, що реконструюється.....	
6.4. Заходи щодо поліпшення умов праці .....	
6.5. Засоби індивідуального захисту .....	

6.6. Пожежна безпека.....	
6.6.1. Характеристика виробництва.....	
6.6.2. Пожежна профілактика.....	
6.6.3. Засоби і способи гасіння пожеж в цеху .....	
6.7. Технічна естетика і ергономіка.....	
6.8. Охорона навколишнього середовища .....	
6.9. Ефективність запропонованих заходів по поліпшенню охорони праці .....	
6.10. Індивідуальне завдання .....	
6.10.1. Визначити нижню та верхню границі спалахування природного газу.....	
6.10.2. Визначення імовірності нещасних випадків на виробництві .....	
Висновки.....	
Перелік посилань .....	

Додаток